

традиции качества

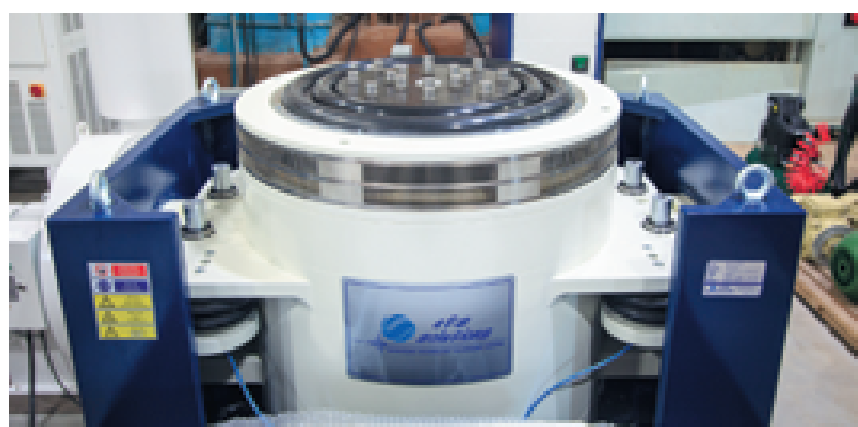
гарантии эффективности

УРАЛЭЛЕКТРОМАШ



НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПОД ЗАДАЧИ РОСТА

▶ стр 2



ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ РЕКОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ

▶ стр 3



ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ ЗАВОДА

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ ПОДАРОК

37 пушистых елочек высадили заводчане на территории Уралэлектромаша. Акция прошла в рамках общероссийского проекта «Посади свое дерево» и была приурочена к Дню рождения завода. В ней с удовольствием приняли участие руководители и специалисты цехов и отделов, мастера и рабочие.

▶ стр 4-6



техпереворужение

КУРС – НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО



На Уралэлектромаш прибыла современная машина литья под давлением, открывающая новый этап модернизации литейного производства. Оборудование уже установлено, в данный момент ведется его наладка. Задача - сделать все, чтобы оно максимально быстро вошло в строй.



Агрегат нового поколения отличается высокой производительностью, управление техпроцессом осуществляется с блока ЧПУ, что позволяет повысить качество продукции и снизить технологические отходы. В помещении для новинки были проведены большие работы по планировке и ремонту – с учетом стандартов эргономики, нацеленных на организацию комфортной среды для персонала и повышение эффективности взаимодействия с оборудованием.

Параллельно идет глубокая актуализация техпроцессов, модернизация литейной оснастки. Запущена программа по унификации комплектующих изделий - с целью повышения серийности, снижения трудоемкости и технологических отходов, и в итоге сокращения себестоимости готовой продукции. Это особенно актуально на фоне роста цен на материалы и комплектующие.

Техпереворужение литейно-заготовительного цеха – масштабный проект, в ходе реализации которого появятся новые литейные машины, а в дальнейших планах - переход на технологию индукционной плавки металла вместо привычной камерной. В контексте модернизации оборудования ставятся задачи по значительному улучшению условий труда, повышению культуры производства.

Несмотря на объективные трудности и переносы сроков доставки оборудования, процесс обновления производства, испытательной и технологической базы на Уралэлектромаше идет планомерно.

В ИТЦ подготовлено помещение для нового высокочастотного транзисторного закалочного комплекса и произведена его установка. Аппарат позволяет отработать процесс до мельчайших деталей и задать необходимые мощность и время нагрева конкретно для каждой детали. Дополнительно он позволит отказаться от старых методов пайки режущих инструментов горелками с латуной. Это ускорит и упростит работу.

Прибыли 3 новых угловых головы для МА600, расширяющие его технологические возможности.

Помимо литейной машины парк оборудования предприятия дополнили новый пресс КД 262 (160 тн) для штамповки и вибростенд для проведения испытаний на вибростойкость и вибропрочность изделий в трех осях, как того требуют программы и методики испытаний. Старый стенд не позволял выполнять часть требований в форме вибрационных воздействий, в связи с чем приходилось пользоваться услугами сторонних организаций. Новый стенд установлен, опробован, и в ближайшее время будет проведена его аттестация. В итоге заводская лаборатория периодических испытаний будет обладать всем необходимым оборудованием для комплексных испытаний электрических машин.

Приобретен прибор экспресс-анализа химсостава металлов. Он позволяет оперативно без разрушающего контроля определить состав сплава изделий и входной контроль химсостава закупаемых металлов.

Подбирается модель контрольно-измерительной машины, которая будет заказана в текущем году.





Энергобезопасность

РЕКОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ

На Уралэлектромаше разработан и реализуется план по повышению надежности энергоснабжения предприятия.



Работа по обеспечению надежности энергоснабжения велась на заводе всегда, но носила скорее ремонтный характер. С 2023 года она стала проводиться планомерно – с прицелом на развитие.

В рамках утвержденного плана предприятие рассчитывает ввести в строй трансформатор №5 на КТП №3. С учетом приобретения нового современного производственного оборудования и связанного с ним роста энергопотребления существующего трансформатора уже недостаточно. Пуск второго позволит нарастить мощности, необходимые для увеличения выпуска продукции.

Плановые работы, которые ведутся с использованием внутренних резервов предприятия, не только полностью решают текущие задачи энергоснабжения, но и позволяют создать резерв мощностей для дальнейшего развития производства.

«Электроснабжение предприятия осуществляется от двух независимых источников с подстанции «Скала 110/10/6 кВ», - говорит главный энергетик ЗАО «Уралэлектромаш» Максим Савиновских. – В ближайшее время предстоит выполнить проект по электроснабжению с третьего источника – с Бродовской ПС, и реализовать его.

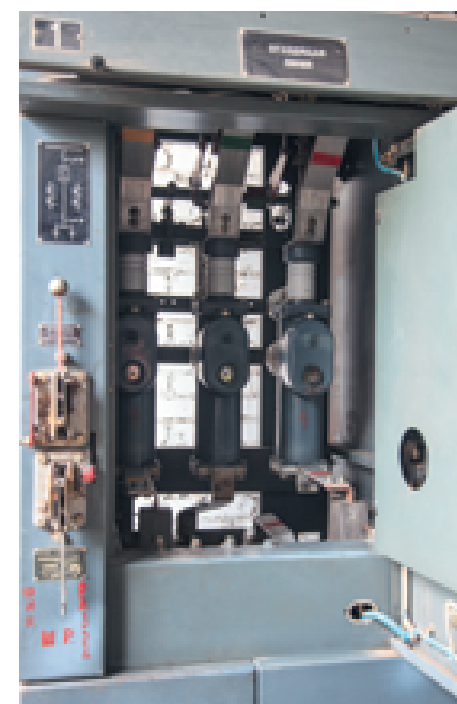
Прорабатывается вопрос по проекту, закупке и установке блочной котельной. Нынешняя котельная находится в идеальном состоянии, но существует технический регламент, согласно которому котлы эксплуатируются 20 лет, этот срок истекает в 2025 году. К этому времени мы должны сделать проект, экспертизу промышленной безопасности, выполнить строительные-монтажные

и пуско-наладочные работы, ввести ее в эксплуатацию. В данный момент составляется техническое задание. Дополнительный плюс - освободится помещение под новые мощности, появится возможность организовать новый участок».

Уже выполнена значительная часть работ. В том числе: отремонтированы и установлены два трансформатора 1000 кВа на КТП2 и КТП3; восстановлена кабель-линия 10 кВ от РП1 до КТП3 трансформатора №5, проводится его комплексное опробование. Выполнен капитальный ремонт высоковольтной ячейки КСО 10 кВ, проведены ее испытания в соответствии с требованиями правил и норм. После капитального ремонта введен в эксплуатацию трансформатор №4 1000 кВа в КТП2. Трансформатор №3 выведен из эксплуатации, идет поиск подрядной организации для выполнения его капитального ремонта.

Дальнейший план предусматривает проверку, регулировку, настройку релейной защиты и автоматики по 10 кВ РП1 и РП2, что позволит обеспечить надежность работы энергосистемы; установку автоматических выключателей на ввод с ТР5, а также ряд других необходимых работ.

Реконструкция системы электроснабжения базируется на эффективном, наиболее рациональном использовании имеющихся ресурсов – площадей и энергооборудования. Включает в себя ремонты, модернизацию и замену устаревшего оборудования, переносы кабельных линий и шинопроводов, перераспределение нагрузок и повышение автоматизации процессов.



Выставка

Металлообработка-2023: основные тенденции

В Москве прошла 23-я международная специализированная выставка «Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности» «Металлообработка-2023». Это крупнейший выставочный проект в России в области станкостроения и металлообработки, демонстрирующий передовые разработки отечественных и зарубежных производителей станкоинструментальной продукции. О том, какие тенденции сегодня прослеживаются в этой области, рассказывает посетивший выставку начальник бюро программирования ЗАО «Уралэлектромаш» Артем ГРИГОРЬЕВ:



- Руководством была поставлена задача по поиску потенциальных новых поставщиков оборудования - в связи с изменившейся общеэкономической ситуацией. Как и ожидалось (уже в прошлом году были такие тенденции, сейчас они выразились еще ярче), поставщики станочного парка - на 100% азиатские страны: Китай, Тайвань, Корея. Причем, Тайвань и Корея практически заканчивают представительство в РФ.

Судя по всему, интересующее нас оборудование будет поставляться исключительно с китайских производств. Речь - о сложных многоосевых станках. Прежде всего, в комплектации 3+2, это так называемые "пятилицевые" фрезерные станки, которые позволяют обрабатывать деталь с 5 сторон.

На выставке был большой наплыв производителей именно китайского оборудования - со своими станками, инструментом. Проблема в том, что они не говорят по-русски. Переводчиков не было, так что многие вопросы остались открытыми. Тем не менее, китайские производители стремятся работать с Россией, наши потребители тоже заинтересованы, а это значит, что языковые барьеры так или иначе будут сняты.

Были представлены и российские предприятия, они демонстрировали токарные, фрезерные станки, шлифовальное оборудование, обрабатывающие центры с ЧПУ. По информации организаторов выставки, отечественное станкостроительное производство, нацеленное на импортозамещение, за 2022 год выросло на 25%. Заметно, что в отрасли наступила пора перемен, появляются новые компании, а прежние зачастую выступают с принципиально новыми продуктами. Насколько они будут конкурентоспособны, востребованы и интересны для Уралэлектромаша, покажет время.

Посещение выставки было также посвящено поиску оборудования под наши текущие задачи. Техзадания компании получили, ожидаем ответы по оснастке, по инструменту. В ближайшее время будут получены коммерческие предложения для рассмотрения.

Фото Артема Григорьева



Праздник

С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, ЛЮБИМЫЙ ЗАВОД!

Праздничный календарь работников Уралэлектромаша насчитывает много приятных дат, но самым ярким событием, безусловно, является День рождения завода, который отмечается 12 мая.

В этот знаменательный день все начинается с создания особой атмосферы на проходной, где каждого работника тепло приветствуют коллеги, дарят памятный подарок и приглашают сфотографироваться в красиво оформленной фотозоне. Подарки всегда отличаются оригинальностью и полезностью. Как правило, это стильные, современные вещи, украшающие быт. В нынешнем году заводчанам были вручены ланч-боксы с фирменной символикой.



Кульминация Дня рождения предприятия - торжественное собрание, на котором чествуют передовиков. Когда Уралэлектромаш отмечал 70-летие, его впервые провели на открытом воздухе - возле старинного фонтана, украшающего территорию завода. Всем очень понравилось, так родилась новая традиция. В этот раз было решено ее продолжить. Погода решение поддержала, подарив тепло и яркое солнце.

В своих праздничных обращениях к коллективу председатель Совета директоров ЗАО «Уралэлектромаш» Сергей Якимов и генеральный директор предприятия Андрей Терещенко поблагодарили заводчан за плодотворную работу, пожелали дальнейших успехов и достижений. Акцент был сделан на активное развитие предприятия, задачи по выполнению госзаказов, освоению новых изделий и покорению новых рынков. Лучших из лучших традиционно наградили почетными грамотами и благодарственными письмами.

Отдельно поблагодарили за многолетний, добросовестный труд в связи с выходом на пенсию троих ветеранов: **Раису Ивановну Крестьянникову**, начальника технического бюро (48 лет стажа), **Евгения Геннадьевича Лопатина**, технического советника (41 год стажа) и **Лидию Петровну Александрову**, инженера-конструктора 1 категории (20 лет стажа).

Завершающим аккордом Дня рождения Уралэлектромаша стало традиционное праздничное угощение. Заводчане с удовольствием отведали вкуснейших шашлыков и плова с ароматным горячим чаем.





Лучшие из лучших

Почетными грамотами завода награждены:

Юлия Голованова, заместитель начальника отдела сбыта,

Дмитрий Ливадов, электрогазосварщик 5 разряда тепло-сантехнического участка,

Дмитрий Лагун, электрогазосварщик 5 разряда заготовительного цеха,

Александр Кочнев, пропитчик электротехнических изделий 3 разряда,

Александр Филинков, маляр 1 разряда МСЦ,

Ксения Мальцева, инженер-технолог 1 категории ИТЦ.

Благодарственными письмами генерального директора ЗАО «Уралэлектромаш» награждены:

Светлана Порох, бухгалтер по расчетам по заработной плате,

Дмитрий Семянников, начальник отдела технического контроля,

Константин Тихонов, мастер литейно-заготовительного участка заготовительного цеха,

Екатерина Болдина, обмотчик элементов электрических машин 2 разряда ОПЦ,

Дмитрий Муравьев, начальник инструментального участка ИТЦ,

Николай Абрамов, инженер-конструктор 1 категории ОГТ,

Виталий Зырянов, обрубщик 1 разряда литейно-заготовительного участка заготовительного цеха,

Максим Пильщиков, наладчик холодноштамповочного оборудования 3 разряда литейно-заготовительного участка заготовительного цеха,

Алексей Шистеров, слесарь-инструментальщик 5 разряда инструментального участка ИТЦ.

Благодарственным письмом Южного управленческого округа

наградена обмотчик элементов электрических машин 4 разряда ОПЦ **Светлана Туманова**.

Размещения фотографии на заводской Доске Почета удостоены:

Татьяна Быстрова, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике ОГМ,

Наталья Первушина, уборщик производственных и служебных помещений хозяйственного участка,

Александр Петров, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда энергетического участка,

Юлия Перелешина, лаборант спектрального анализа ОГМ,

Людмила Талыкова, контролер станочных и слесарных работ 5 разряда ОТК,

Татьяна Расторгуева, обмотчик элементов электрических машин 2 разряда ОПЦ,

Александр Яковлев, литейщик на машинах для литья под давлением 1 разряда литейно-заготовительного участка заготовительного цеха,

Михаил Сорокин, токарь 6 разряда инструментального участка ИТЦ,

Елена Бердышева, инженер-технолог 2 категории ОГТ,

Ксения Гончарова, помощник мастера сбытового участка отдела сбыта.





традиции

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ ПОДАРОК

Ель – это чудо природы. Она живет до ста лет и играет важную роль в экосистеме, в городах – особенно. Посадки ельников в парках, скверах, возле промышленных предприятий способствуют очищению воздуха от вредных веществ. Фитонциды, которые источает дерево, убивают болезнетворных микробов, а густая крона впитывает пыль и смог.

Издавна ель символизирует защиту, опору, надежность, а также - радость, бодрость и жизнелюбие, долголетие и верность. Вечнозеленая, устремленная в небо, она обладает свойством постоянно циркулировать энергию, не засыпает на зиму. Рядом с ней человек ощущает ясность ума и душевное равновесие, ее запах обостряет интуицию. Шишки ели в философии многих народов обозначают высокую цель и вершину. Говорят, что Елена Прекрасная в русских сказках – это тоже о ней...

Словом, подарок – замечательный. И с точки зрения науки – экологии, медицины. И с точки зрения эстетики, красоты ландшафта. И с учетом высших материй. Аура, настроение, настрой – это тоже важно. Многие считают большую ель, растущую перед главным корпусом Уралэлектромаша, оберегом и талисманом завода. Действительно: что-то волшебное в ней есть.

И вот в полку вечнозеленых защитников прибыло. К посадке саженцев подошли с максимальной ответственностью, обеспечив соблюдение правил агротехники. Теперь очень важен дальнейший уход – регулярный полив, рыхление почвы. Елочки приживаются непросто и в период роста очень уязвимы. Участники акции это понимают и готовы приложить все усилия, чтобы деревья стали большими.

«Акция «Посади свое дерево», направленная на улучшение экологии, облагораживание территорий, охватила уже всю страну. К Дню рождения Уралэлектромаша и на нашем предприятии дано начало этой доброй традиции, – говорит молодежный лидер завода, начальник отдела кадров Елена Токарева. – Это на самом деле очень важно – посадить дерево, внести свой вклад. Поколения меняются: мы уйдем, нам на смену придут другие. А память о нашем добром деле останется, и результат будет радовать заводчан многие годы».

«Мы обязательно будем продолжать эту традицию, - подчеркивает председатель Совета директоров ЗАО «Уралэлектромаш» Сергей Якимов, принявший активное участие в акции. – Высаживание деревьев заряжает позитивом, настраивает на рост и развитие».

Фото Елены Токаревой





Субботник

Чистота и порядок – уют и комфорт

Работники Уралэлектромаша дружно вышли на обще заводской весенний экологический субботник. По устоявшейся традиции каждый отдел и цех убирал закрепленные за ними участки.



Необходимость этого мероприятия никому объяснять не приходится - заводчане всегда с радостью приводят в порядок заводскую территорию. Приятно в хорошей компании навести чистоту, особенно – после долгой зимы.

Работа спорилась. Погода благоприятствовала. Настроение было отличным. В итоге всех ждали вкусный чай или кофе с пирожками - так предприятие благодарит сотрудников за неравнодушие и командный дух. Спасибо всем за работу!





Эстафета

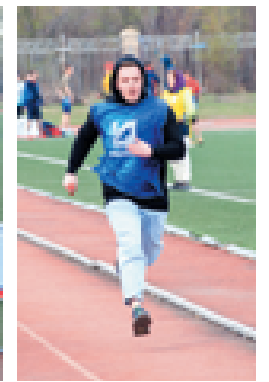
«Весна Победы – 2023»: юбилейный забег

Уралэлектромаш успешно принял участие в общекомандном и молодежном зачетах городской легкоатлетической эстафеты «Весна Победы - 2023».

В этом году у знакового спортивного старта – юбилей. 85 лет назад в Каменске-Уральском прошла первая городская эстафета, проводившаяся на призы газеты «Каменский рабочий». С течением времени она не раз трансформировалась, меняла места дислокации и в итоге обрела статус «Весны Победы». На сегодняшний день эстафета является частью общегородской спартакиады, в которой учитываются ее результаты.

В последние годы эстафета традиционно проводилась в микрорайоне Южный, нынче она «переехала» на стадион «Энергетик» и прошла в новом формате. За награды боролись 868 человек из 124 команд. Уралэлектромаш выступил достойно.

Сборная команда – общекомандный зачет предприятий, 2 группа – 3 место. Молодежная команда предприятий, 2 группа – 2 место. Поздравляем наших спортсменов!



Память

Георгиевская ленточка – символ Победы

В преддверии 9 Мая на проходной Уралэлектромаша прошла памятная акция «Георгиевская ленточка», приуроченная к Дню Победы.

Каждому сотруднику предприятия была торжественно вручена черно-оранжевая лента, являющаяся официальным символом Победы нашей страны в Великой Отечественной войне. Этот символ является также знаком вечной благодарности поколению победителей, освободившему мир от фашизма. Память о подвиге нашего народа, воевавшего на полях сражений и ковавшего победы в тылу, навсегда останется в наших сердцах!



Соревнования

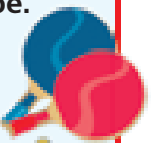
Заводская спартакиада Приглашаются все!

5 июня – соревнования по пулевой стрельбе. РУМБ в 17.30.

6 июня – соревнования по дартсу. 5 этаж, спортзал в 16.30.

8 июня – соревнования по настольному теннису (личное первенство). 5 этаж, спортзал в 16.30.

9 июня – соревнования по настольному теннису (парное первенство). 5 этаж, спортзал в 16.30.



Конкурс

В КАЖДОМ РИСУНКЕ - ГОРДОСТЬ!

Трогательно поздравили Уралэлектромаш с Днем рождения дети заводчан. Вместе со своими родителями они поучаствовали в творческом конкурсе, посвященном праздничной дате, пожелали предприятию, на котором работают их мамы и папы, процветания и побед.

В каждом рисунке – гордость за любимый завод, выпускающий очень важную для страны продукцию, и за труд своих родителей. Некоторые ребята побывали на экскурсиях по предприятию и видели производственный процесс воочию. Но в основном юные участники конкурса знают о нем от взрослых. В их поздравительных рисунках читается то, с каким интересом и теплотой родители рассказывают им о своей работе.

Говорят, что лучший подарок – сделанный своими руками. Ребята очень старались, вкладывая в свои рисунки любовь к семье, к заводу, к Родине. И у них отлично получилось! Выставка детских творческих работ очень порадовала заводчан, она создает и праздничное настроение, и особый настрой – на позитив, на успех.

Все участники конкурса получили сладкие подарки и наборы для творчества. Гран-при взяла Анастасия Буркова (17 лет).

